



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 276] नई दिल्ली, शुक्रवार, दिसम्बर 6, 1991/अग्राहायण 15, 1913
No. 276] NEW DELHI, FRIDAY, DECEMBER 6, 1991/AGRAHAYANA 15, 1913

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं. 254 आई टी सी (पी.एन)/90-93

नई दिल्ली. 6 दिसम्बर, 1991

विषय :—आयात-निर्यात नीति अप्रैल, 1990—मार्च, 1993

फा. सं. आई पी सी 4/5/8/90-93—वाणिज्यमंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 1—आई टी सी (पी.एन)/1990-93 दिनांक 30 मार्च, 1990 द्वारा प्रकाशित यथार्थसंगत आयात-निर्यात नीति अप्रैल, 1990—मार्च 1993 की ओर ध्यान आकषिप्त किया जाता है।

2. नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर किए जाएंगे :—

क्रम सं.	आयात-निर्यात नीति 1990-93 (खण्ड-1) की पृष्ठ संख्या	संशोधन	संशोधन
1	2	3	4
1.	29	अध्याय-6 परिच्छेद 83(1)	परिच्छेद 83(1) के प्रथम दो वाक्यों को संशोधित कर निम्न रूप में पढ़ा जाएगा :— “प्रत्येक आयातित वाहन के लिए अधिकतम 10,000 रुपये तक के आयातित मोटर वाहनों के लिए स्पेयर के आयात और प्रत्येक आयातित ट्रेक्टर के लिए अधिकतम 5000-रुपये तक के स्पेयर के आयात की अनुमति माल की तिकासी के समय सीमाशुल्क कार्यालय की समस्त सूच्य की वैध आयात निर्यात टुण्णी लोटले के मदे जुंभ मामास्य लाइसेंस के अंतर्गत दी जाएगी।”

1	2	3	4
			(2) उप पैरा (3) की पाँचवीं पंक्ति में “वास्तविक उपयोगकर्ताओं (गैर-प्रौद्योगिक)” शब्दों के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा:— “माल की निकासी के समय समकक्ष मूल्य की वैध निर्यात-आयात टुण्डी सीमाशुल्क प्राधिकारी को लौटाने के मद्दे,”
2.	44	अध्याय—8 पैरा 133 (1) विशेष लाइसेंसिंग प्रावधान	पाँचवीं पंक्ति के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “समतुल्य मूल्य” की वैध निर्यात-आयात टुण्डी को लौटाने पर लाइसेंस जारी किए जाएंगे।”
3.	53	अध्याय—13 पैरा 169 (1)	“जारी किए गए” शब्द के बाद प्रथम पंक्ति में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा:— “समतुल्य मूल्य की वैध निर्यात-आयात टुण्डी के लौटाने पर।”
4.	98	अध्याय—12 पैरा 337-क (1)	पैरा 337-क के उप पैरा (1) के शुरु के भाग में अर्थात् “कम्प्यूटर साफ्टवेयर और अन्य उत्पादों के लिए गए वास्तविक निर्यात (परिशिष्ट 17 भाग-2 में सूचीबद्ध और स्वर्ण और प्लेन चांदी/जड़ित आभूषणों और वस्तुओं के निर्यात को छोड़कर)” को निम्नलिखित द्वारा प्रति स्थापित किया जाएगा :— “कम्प्यूटर साफ्टवेयर के लिए गए वास्तविक निर्यात पर (जिसमें मैग्नेटिक मीडिया अथवा कागज पर साफ्टवेयर के वास्तविक निर्यात, सैटलाईट, डाटा लिंक तथा कम्प्यूटर कंसलटेंसी/कम्प्यूटर सेवाओं के माध्यम से विदेश के ग्राहकों के स्थल पर प्रदान की गई सेवाओं के निर्यात शामिल होंगे) और अन्य उत्पादों को लिए गए वास्तविक निर्यात पर (परिशिष्ट 17 भाग-2 में सूचीबद्ध और स्वर्ण और प्लेन चांदी/जड़ित आभूषण और वस्तुओं को छोड़कर)।”
5.	101	अध्याय—23 पैरा 347-क (1)	पैरा 347 (क) के उप-पैरा (1) के शुरु के भाग में अर्थात् :— “कम्प्यूटर साफ्टवेयर और अन्य उत्पादों के लिए गए वास्तविक निर्यात (परिशिष्ट 17 भाग-2 में सूचीबद्ध और स्वर्ण और प्लेन चांदी/जड़ित आभूषणों और वस्तुओं के निर्यात को छोड़कर)” को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :— “कम्प्यूटर साफ्टवेयर के लिए गए वास्तविक निर्यात पर (जिसमें मैग्नेटिक मीडिया अथवा कागज पर साफ्टवेयर के वास्तविक निर्यात, सैटलाईट, डाटा लिंक तथा कम्प्यूटर कंसलटेंसी/कम्प्यूटर सेवाओं के माध्यम से विदेश के ग्राहकों के स्थल पर प्रदान की गई सेवाओं के निर्यात शामिल होंगे) और अन्य उत्पादों के लिए गए वास्तविक निर्यात पर (परिशिष्ट—17 भाग-2 में सूचीबद्ध और स्वर्ण और प्लेन चांदी/जड़ित आभूषण और वस्तुओं को छोड़कर)।”
6.	146	परिशिष्ट 3 भाग—क	सौजूदा प्रविष्टि संख्या 258 के बाद, निम्नलिखित प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा :— “258 क. हाईड्रोजन पेरॉक्साइड।”
7.	146	परिशिष्ट—3 भाग—क	सौजूदा प्रविष्टि सं. 279 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा :— “279 क. मैकेनिकल पेसिलों के विनिर्माण में उपयोग के लिए 0.5 मि.मि. व्यास का सीसा (पोलीमर सीसा)।”
8.	148	परिशिष्ट—3 भाग—क	सौजूदा प्रविष्टि संख्या 414 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— 414 क. पोली बिनाइल धस्कोल।”
9.	156	परिशिष्ट—3 भाग—क प्रविष्टि सं. 608 (ख) सरमेट प्रिसेट्स पोर्टेबिलिटी।”	मव (ख) में शामिल अपवाद को हटा दिया जाएगा।

1	2	3	4
10.	156	परिशिष्ट—3 भाग—क	मोजूदा प्रविष्टि संख्या 674 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “674 क. एस एम पी एस ट्रांसफार्मर्स।”
11.	165	परिशिष्ट—3 भाग—ख	वाणिज्य मंत्रालय की सब सार्वजनिक सूचना सं. 69—आई टी सी (पी एम)/90-93 दिनांक 8 अक्टूबर, 1990 द्वारा यथासंशोधित मोजूदा प्रविष्टि के विवरण को संशोधित कर निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा :— “2. किसी भी क्रॉस सेक्शनल शेप में सभी प्लेटिड/कोटिड, अनकोटिड स्थिति वाले सभी कोटियों के तान भ्रमाए, स्टील वायर्स।”
12.	165	परिशिष्ट—3 भाग—ख	मोजूदा प्रविष्टि सं. 10 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टियों को जोड़ा जाएगा :— “10 क. (1) इंजीनियरों की फाइलों और रैस्पस के लिए गैर-भ्रमाए स्टील के प्रोफाइल सेक्शन/बार और छड़ें (0.25% या इससे अधिक कार्बन वाले) (2) हॉलोड्रिल बास और छड़ें (3) अर्थमूविंग मशीनरी के लिए ग्रन्डर कैरिज के ग्राउंडर जूतों के विनिर्माण हेतु हाट रोल्ड स्पेशल प्रोफाइल सेक्शन।” “10 ख. आटोमोटिव रिम बार्स/फ्लान्ज बास तथा लाफरिंग सेक्शन “10 ग. थर्मोसेटिंग पेंड्स/थर्मोप्लास्टिक्स से कोटिड/लिमिनेटिड रॉड्स/स्ट्रप्स/चौड़ी कायल्स (स्ट्रिपबल फिल्म कोटिंग्स को छोड़कर) “10 घ. (क) रेलवे व्हील्स/टायर्स/एक्सल/व्हील-सेट्स (ख) रेल्स (क्रैन रेलों सहित)/रोल्ड/कोज्ड फिश प्लेट्स/स्लीपर्स (क्रॉस हार्ड्स) “10 ङ बाइंड फोरेज बॉम्ब (बॉम का न्यूनतम ऊंचाई से 0.66 गुणा फोरेज की चौ. अधिक हो/अथवा 300 मि.मी. या इससे अधिक हो। स्ट्रक्चरल क्वालिटी के गैर भ्रमाए स्टील की सभी कोटियों के टी सेक्शन। 10. च. डबल वाल्ड ब्रेड ड्यूबों के लिए कापर कोटिड प्लेटें कोल्ट रोल्ड लो कार्बन (0.25 प्रतिशत से कम कार्बन) गैर-भ्रमाए स्टील स्ट्रप्स। 10. छ. पोत के विनिर्माण/मरम्मत के प्रयोजनों के लिए ख/ग/घ/ङ लायर्स कोटियों की समुद्री जहाज विनिर्माण गुणवत्ता की गैर-भ्रमाए स्टील की चौड़ी समतल (600 मी.मी. तथा इससे अधिक) /प्लेटें। क्लेडिड और कम्पोजिट स्टील 10. ज. 50 प्रतिशत अथवा इससे अधिक भार के लोह तत्व वाली किसी भी थ्रेणी/किस्म/स्प/आकार की क्लेडिड/कम्पोजिट स्टील। मोजूदा प्रविष्टि संख्या 11 को संशोधित कर निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा : “11. किसी भी परिष्करण में प्लेटिड/कोटिड अनकोटिड स्थिति में किसी भी क्रॉस सेक्शनल आकार में सभी कोटियों के भ्रमाए स्टील वायर्स।” मोजूदा प्रविष्टि संख्या 12 का विवरण संशोधित कर निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा :— “12. किसी भी परिष्करण में सभी कोटिड/प्लेटिड/अनकोटिड स्थिति में किसी भी क्रॉस सेक्शनल शेप में सभी कोटियों के स्टेमलेस स्टील वायर्स।” मोजूदा प्रविष्टि सं. 34 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी। “14 क(1) इंजीनियरों के फाइलों तथा रैस्पों के लिए उच्च कार्बन निम्न क्रोमियम (0.6% या अधिक कार्बन तथा 1% कम क्रोमियम) के भ्रमाए स्टील के प्रोफाइल मैक्वाम्/बार्स और छड़ें। (2) हॉलो ड्रिल बार्स और छड़ें।”
13.	165	परिशिष्ट—3 भाग—ख	
14.	165	परिशिष्ट—3 भाग—ख	
15.	166	परिशिष्ट—3 भाग—ख	

1	2	3	4
16.	166	परिशिष्ट-3 भाग-ख	मौजूदा प्रविष्टि सं. 16 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी : "16. (क) रेजर ब्लेडों के लिए 5.00 मि.मी. से 22.40 मि.मी. चौड़ाई तथा 0.10-0.13 मि.मी. मोटाई के क्वाल्स में कोल्ड रॉल्लेड स्टेनलेस स्टील की स्ट्रिप्स। (ख) घड़ी के डिब्बों के विनिर्माण के लिए 51 मि.मी. से कम चौड़ाई तथा 10 मि.मी. से कम मोटाई में एआई एम आई 303 और 304 के अनुरूप स्टेनलेस स्टील की स्ट्रिप्स/प्लेट्स।"
17.	166	परिशिष्ट-3 भाग-ख	मौजूदा प्रविष्टि सं. 19 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी : "19क. (1) एक ही स्थान में अन्य मत्वा से यक्त या रहित शीशे वाले (जिसमें 0.4% या अधिक शीशे हों) अलाय फ्री कटिंग स्टील राउण्ड्स/बारस तथा छड़ें (तार की छड़ों सहित) (2) आर्टएस : 4454 के तारों के लिए तार की छड़े (भाग-3)" 19 ग(1) हार्ड स्पीड स्टील ग्राहम क्वालिटी (2) सभी कोटिंगों वाले हार्ड स्पीड स्टील, प्लेट्स/प्लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स/बीड़े क्वायल्स। (3) पाउडर मेटलजी नेट वर्किंग रूट के जरिए विनिर्माण एएस पी -30 एएस पी-60, या समकक्ष कोटिंगों के हार्ड स्पीड स्टील। (4) 120 मि.मी. से अधिक व्यास के सर्कुलर क्रस सेक्शन वाले हार्ड स्पीड स्टील (नॉन कोबाल्ट ग्रेड) के राउण्ड्स/बारस तथा राब्स। (5) 70 मि.मी. से अधिक व्यास के सर्कुलर क्रस सेक्शन वाले हार्ड स्पीड स्टील कोबाल्ट ग्रेड के राउण्ड्स/बारस तथा राब्स।" 19. ग(1) विद्युत उपकरणों तथा उनके संघटकों के विनिर्माण के लिए सी आर एन जी ओमिलिकान इलैक्ट्रिकल स्टील ग्रीट/बीड़े क्वायल्स/स्ट्रिप्स। (2) विद्युत उपकरणों तथा उनके संघटकों के विनिर्माण के लिए रवाहान सिनिकाम की इलैक्ट्रिकल स्टील ग्रीटें/बीड़े क्वायल्स/स्ट्रिप्स।"
18.	166 (सुग-ख)	परिशिष्ट-3 भाग-ख	मौजूदा प्रविष्टि सं० 121(1) के बाद निम्नलिखित उप प्रविष्टियां जोड़ी जाएगी :— "(ग) फ़ैरो-सिलिको-निरकानियम। (ट) फ़ैरो फासफोरम (ड) फ़ैरो बोरॉन। (ड) फ़ैरो सल्फर। (ब) अणुयुक्त फ़ैरो सिलिकॉन।"
19.	176	परिशिष्ट-6 मद सं. 24	तीसरे कालम अर्थात् मद सं. 24 के सामने पात्र आयातकों की श्रेणियों में "सोमाशुल्क निकासी के समय समान मूल्य की वैध आयात-निर्यात छुण्डी लोटाने पर" शब्द प्रत्येक मौजूदा प्रविष्टि (1) और (2) के अन्त में जोड़े जायेंगे।
20.	220	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 243 हाइड्रोजन परोक्साइड।	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
21.	221	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 283 "मैकेनिकल पेंसिलों के विनिर्माण में प्रयोग हेतु 0.5 मि०मी० व्यास के शीशे (पालिमर शीशे)"	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।

1	2	3	4
22.	223	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 444 "पालिबिनाइस अलकोहल"	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
23.	230	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 723 (1) (ख) "सरमेटप्रासिट पीटोनिगयोमोटर्स"	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
24.	230	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 728	मौजूदा प्रविष्टि सं. 728 को संशोधित कर निम्नानुसार बढ़ा जाएगा :— "728. एस०एस०पी०एस० ट्रान्सफार्मिंग को छोड़कर फॉस ट्रान्सफार्मिंग।"
25.	234	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 786(6)(4)(ग) "टैटोलस डिप्टर कैपेसिटर्स।"	यह उप-प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
26.	238	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 791 "सभी कांटियों के नाम अलाय स्टील के तार जो इस प्रकार हैं :— (1) डोंब्री— उद्योग। (2) —————की लेप वाली तारें। (3) —————बीड वायर वाले सभी तार।" (4) सभी मेपित/गैर लेपित तारें....." (5) ब्राइट अर्नल्ड आर्ज....."	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
27.	238	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 792 (1) प्रोफाइल.....रेस। (2) हॉलो.....राइस। (3) हॉट राल्ड.....मशीनरी।"	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।
28.	238	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1, प्रविष्टि सं. 794(2) थर्मोसेटिंग-पैण्टों/थर्मोप्लास्टिक्स के लेप/परत वाली मोर्टें/स्प्रिं/चोड़े क्वाइलस स्ट्रिप्स फिल्म कोटिंग्स को छोड़कर।"	इस उप-प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।
29.	238	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 795 "(क) रेलवे ह्वोल्स/टायर्स/घूरिया/ह्वोल सैट (ख) रेलस (बैन ग्रेस सहित)/राल्ड/फोर्ड (फिश प्लेट्स/स्क्रिपर्स फाय-टाइज)।"	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।

1	2	3	4
30.	238	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1, प्रविष्टि सं० 796 “वाइड फ्लेज” नौन अलाय स्टील ।”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
31.	238	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 797 तांबे के ‘ट्यूब्स’ ।”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
32.	238	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 798 “वाइड फ्लेज” के प्रयोजनार्थ	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
33.	238	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 799 “प्लास्टिक/विनाइल लेप बाल तान अलाय स्टील की प्लेटें/शीटें/स्ट्रिप्/चांडे क्वायल्स ।	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
34.	238	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 803 “50% या इससे अधिक वजन के आयरन कोटेड सहित किसी भी श्रेणी/रूप/आकृति/ आकार में क्वेड्रिड/कम्पोजिट स्टील) ।”	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा ।
35.	238	परिशिष्ट 6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 804(क) “अलाय स्टील आयरन किसी भी फिनिश तक ।”	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा ।
36.	239	परिशिष्ट 6 सूची 8 प्रविष्टि सं. 805 “किसी भी क्रॉस सेक्शनल रूप में सभी ग्रेड के स्टेनलेस स्टील धातु निम्नलिखित अनुसार :- (i) व्यापक फिनिश सहित । (ii) कांसे सहित” (iii) 2.0 एम एम तक गल्य किया ।”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
37.	239	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 806 “(i) प्रोफाइल रैप्स (ii) हालो ड्रिल राइस”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।

1	2	3	4
38.	239	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 307 (i) सलाखें प्रेम टूलस (ii) प्लेट्स आफ टूलस प्रेम टूलस [सार्वजनिक सूचना सं. 82-आई टी सी (पी एन)/90-93 दिनांक 31-10-1990 द्वारा संगोष्ठित किया गया]	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
39.	239	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 808 “(क) कोल्ड रोल्ड ब्लेड्स (ख) स्टेनलेस स्टील के बड़ी के कोस।”	उप प्रविष्टियां (क) और (ख) हटा दी जाएंगी।
40.	239	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 809 “(i) लोडिंग कम्पोजीशन (ii) वायर रोल्ड 4454 (भाग-3)”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
41.	239	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 810 (i) उच्च भाग छ (ii) सभी ग्रेडों के वायड कायलस (iii) हाई लुट (iv) हाई डायमीटर। (v) हाई स्पीड 70 एमएम डायमीटर।” (जैसा कि सार्वजनिक सूचना सं. 82- आई.टी.सी. (पी.एन.)/90-93 31-10-1990 द्वारा संगोष्ठित किया गया)।	यह प्रविष्टि हटा दी जायेगी।
42.	239	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 811 “0.46 एमएम डाय. और. उनसे अधिक के अलाय स्टील के हीजरी नीकल वायर स्टेनलेस स्टील को छोड़कर।	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
43.	239	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 812 “0.46 एमएम और. उनसे डाय के प्राउण्ड कन्डीशन में अलाय स्टील (स्टेनलेस स्टील को छोड़कर)”	यह प्रविष्टि हटा दी जायेगी।

1	2	3	4
44.	239	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 813 “नाम/टिन कोट किये हुए 0.31 एम एम और उससे अधिक के स्टेनलेस स्टील बायर ।”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
45.	239	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 814 “अलाय स्टील के हालाँ डिग सलाखें और छड़ें ।”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
46.	239	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 815 “स्पेसिफिकेशन आई एस : 4455 (भाग-3) 75 के अलाय स्टील बायर रॉड्स ।”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
47.	239	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 818	मौजूदा प्रविष्टि सं. 818 के विवरण में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाये :- “818. इलेक्ट्रिकल उपस्कर और इसके संघटकों के निर्माण के लिए सी आरजी ओ इलेक्ट्रिकल स्टील शीट/बाइड कॉयलम स्ट्रिप्स ।”
48.	239	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 819 “(क) फेरीसिलिको जिरकोनियम । (ख) फेरी फास्फोरस (ग) फेरी बोरोन (घ) फेरी सल्फर (ङ) एटोमाइज्ड फेरी सिलिकाम ।”	मौजूदा प्रविष्टि सं. 819 की उप प्रविष्टियाँ (क), (ख), (ग), (ङ) और (घ) हटा दी जाएगी ।
49.	27-28	अध्याय-6	मौजूदा पैराग्राफ 79 के उपपैराग्राफ (3), (4) और (5) हटा दिये जायेंगे ।
50.	238	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 793 आटोमैटिक रिम वार्स/फर्नेज वार्स तथा साक रिंग सैक्शन्स	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
51.	166	परिशिष्ट-3 भाग-ख	वर्तमान प्रविष्टि सं. 15 के बाद निम्नलिखित नयी प्रविष्टि जोड़ी जाएगी “15-क. (1) जिगो, फिक्सचरों, डाइयों तथा पैटर्न मोल्ड्स और प्रेस टूल्स के विनिर्माण के लिए वार्स और राउम/प्लेटों और डाई स्टील के गजन्डस डी आई एन स्टैंडर्ड ग्रेड्स (वर्क स्टॉक संख्याएँ) 1.2086, 1.2316, 1.2367, 1.2436, 1.2581, 1.2706, 1.2885, 1.2886, 1.6356 अथवा समकक्ष ग्रेड की । (2) जिगों, फिक्सचरों, डाइयों पैटर्न, मोल्ड्स और प्रेस टूल्स के विनिर्माण के लिए मशानिदेशालय तकनीकी विकास / राज्य के उद्योग निदेशक की सूची में वर्ज बाणिज्यिक दून समय विनिर्माताओं के लिए टूल और डाई स्टील के फ्लैट्स डी आई एन स्टैंडर्ड ग्रेड्स (वर्क स्टॉक संख्याएँ) 1.2067, 1.2080, 1.2162, 1.2312, 1.2343, 1.2344, 1.2379, 1.2567, 1.2601, 1.2735, 1.2764, 1.2767, 1.2083, 1.6500, 1.6582, 1.6746 अथवा समकक्ष ग्रेड की ।”
52.	141	परिशिष्ट-3 भाग-क	मौजूदा प्रविष्टि सं. 46 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- “46-क. एसोफोस्टीक—हींग”

1	2	3	4
53.	147	परिशिष्ट-3 भाग-क	वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 196, आई टी सी (पी एन)/90-93 दिनांक 14-8-1991 के माध्यम से जोड़ी गई मौजूदा प्रविष्टि सं. 265 क के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “285-ख. मैलेइक एनहाइड्राइड”।
54.	155	परिशिष्ट-3 भाग-क	मौजूदा प्रविष्टि सं. 642 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी — “642-क. लोड सैल।”
55.	154	परिशिष्ट-3 भाग-क	मौजूदा प्रविष्टि सं. 584 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “584-क. कोनिकल टैकल्स।”
56.	156	परिशिष्ट-3 भाग-क	मौजूदा प्रविष्टि सं. 675 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “675-क. रिफ़ाइनर प्लेट।”
57.	157	परिशिष्ट-3 भाग-क	मौजूदा प्रविष्टि सं. 691 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “691-क. स्पेशल स्टीन ब्लेक्स।”
58.	125	परिशिष्ट-1 भाग-ख मद संख्या 14	मद सं. 14 की मौजूदा उप-प्रविष्टि सं. (3) को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— “(3) फ़ाटोमैटिक हैण्ड नॉटर्स/फ़ाटोमैटिक सप्लायर्स जिनमें हैण्ड नॉटर्स/हैण्ड स्प्लायर्स भी शामिल है।”
59.	150	परिशिष्ट-3 भाग-क	मौजूदा प्रविष्टि सं. 455 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “455 क. रेशम के कीड़े (बीज/अण्डे)।”
60.	230	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1	मौजूदा प्रविष्टि सं. 736 के अंत में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “लोड सैल को छोड़कर।”
61.	221	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 298 “मैलेइक एनहाइड्राइड।”	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।
62.	202	परिशिष्ट-6 सूची-4 मद सं. 19 11 हिज़ (गमरेजिन)”	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।

3. विदेशी मशीनरी/उपकरण के विनिर्माताओं के भारतीय एजेंटों द्वारा फालतू पुर्जों के आयात के संबंध में आयात-निर्यात नीति के अध्याय 6 के पैराग्राफ 84 में निहित उपबन्धों की ओर ध्यान दिलाया जाता है। विदेशी आफिस मशीन विनिर्माताओं के भारतीय एजेंटों को लाइसेंस देने के लिए आयात-निर्यात नीति के अध्याय 8 के पैराग्राफ 125 में निहित उपबन्धों की ओर भी ध्यान दिलाया जाता है। यह दो पैराग्राफ हटाये जा चुके हैं और विदेशी मशीनरी, उपकरण और आफिस मशीन विनिर्माताओं के भारतीय एजेंटों के द्वारा अथवा उनके जगह आयातित मशीनरी, उपकरण और आफिस मशीनों के संबंध में बिज्जी के बाद भी सेवा की जरूरतों को पूरा करने के लिए फालतू पुर्जों का आयात एम्बिजम स्त्रिय के लिए किया जायेगा।

4. वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 2-आई टी सी (पी एन)/90-93 दिनांक 30 मार्च, 1990 के तहत प्रकाशित अप्रैल, 1990-मार्च, 1993 के लिए यथा संशोधित प्रक्रिया की ओर भी ध्यान दिलाया जाता है।

5. प्रक्रिया पुस्तक में नीचे दिये गये अनुसार उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित संशोधन किये जायेंगे :—

क्रम सं.	प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खण्ड-1) की पृष्ठ सं.	संदर्भ	संशोधन
1	2	3	4
1.	3	अध्याय-1	मोजूदा पैरा 22 में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जायेगा। :— “विदेशी नागरिकों द्वारा फूड-स्टैप्स प्रावि और खाद्य सामग्री। 22. भारत में रहने वाला व्यक्ति लेकिन जो भारत का नागरिक नहीं है, के द्वारा फूड स्टैप्स और खाद्य सामग्री (फल उत्पादन, अल्कोहल और तम्बाकू को छोड़कर जो वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की लागू अधिसूचना सं. 207/89-सीमा शुल्क दिनांक 17-7-1989, जो लागू है, की शर्तों के अनुसार सीमा शुल्क से मुक्त हैं, बशर्ते कि ऐसे फूड स्टैप्स का लागत बीमा भाड़ा मूल्य और आयातित खाद्य सामग्री एक वर्ष में 5000 रुपये से अधिक न हो; और आयातक उपर्युक्त सीमा-शुल्क अधिसूचना में निर्धारित शर्तों के अनुसार विदेश में उसे उपलब्ध निधि से ऐसे फूड स्टैप्स और खाद्य सामग्री के लिए अपेक्षित विदेशी मुद्रा प्राप्त कर लेता है।”
2.	28	अध्याय-3 पूँजीगत सामान विज्ञापन प्रक्रियाएं पैराग्राफ 164(1)	वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 102-आई टी सी (पी एन)/90-93 दिनांक 6-12-1990 द्वारा अन्तः स्थापित किये गये शब्दों “बस्त्र मशीनरी के मामले में अथवा सचिव (बस्त्र) जिनके लिए तकनीकी प्राधिकारी बस्त्र आयुक्त हैं” के स्थान पर निम्नलिखित शब्दों को प्रतिस्थापित किया जाएगा :— “अथवा बस्त्र मशीनरी के मामले में बस्त्र आयुक्त।”
3.	17	अध्याय-2 सामान्य लाइसेंसिंग प्रक्रिया विशेष में मरम्मत के बाद माल का पुनः आयात पैराग्राफ-85	बारहवीं पंक्ति में उल्लिखित शब्द “लाइसेंस” के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “मरम्मत, जहाजी भाड़ा और बीमे की लागत के लिए समकक्ष मूल्य की वैध निर्यात आयात छुण्डी वापस लौटाने पर लाइसेंस जारी किया जाएगा।”

6. इस सार्वजनिक सूचना के अनुसार खुले सामान्य लाइसेंस में निकाली गयी मदों के सम्बन्ध में पाल आयातकों की आयात की अनुमति इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से पहले खोले गए और स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय साख पत्र की सीमा के अतिरिक्त नहीं दी जाएगी। जिसके लिए पोतलवान इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से 90 दिनों की अवधि के भीतर करने होंगे।

7. आयात-निर्यात नीति और प्रक्रिया पुस्तक में उपर्युक्त संशोधन लोकहित में किए गए हैं।

ह०/—

बी. आर. मेहता, मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT TRADE CONTROL

PUBLIC NOTICE NO. 254-ITC (PN)/90-93

New Delhi, the 6th December, 1991

Subject: Import and Export Policy for April 1990—March 1993.

F. No. IPC/4/5/8/90-93:—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1990—March 1993, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. I-ITC (PN)/90-93 dated the 30th March, 1990, as amended.

2. The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—

Sl. Page No. No. of Import and Ex- port Policy, 1990-93 (Volume I)	Reference	Amendment
1	2	3
4		
1. 29	Chapter VI Paragraph 83	<p>(1) The first two sentences of Paragraph 83 (1) shall be amended to read as under:—</p> <p>“Import of spares for imported motor vehicles upto a maximum value of Rs. 10,000 for each imported vehicle and import of spares upto a maximum value of Rs. 5,000 for each imported tractor will be allowed under OGL against surrender of valid Eximscrip of equivalent value to the Customs at the time of clearance.”</p> <p>(2) In the 5th line of Sub-paragraph (3) after the words “Actual Users (Non-Industrial)” the following shall be inserted:— “against surrender of valid Eximscrip of equivalent value to the Customs at the time of clearance of the goods,”</p>
2. 44	Chapter VIII Para 133 (1) Special Licensing provisions	<p>After the 5th line, the following shall be added:—</p> <p>“Licences will be issued on surrender of valid Eximscrip of equivalent value.”</p>
3. 53	Chapter XIII Paragraph 169(1)	<p>The following shall be inserted after the word “issued” in the first line:—</p> <p>“On surrender of valid Eximscrip of equivalent value.”</p>
4. 98	Chapter XXII Para 337-A(i)	<p>The opening portion of sub-para (1) of Para 337-A, namely, “On the physical exports made of computer software, and other products (excluding those listed in Appendix 17 Part-II and exports of Gold and Silver plain/studded jewellery and articles).” shall be substituted by the following:—</p> <p>“On the physical exports made of computer software (which shall include physical exports of software on magnetic media or paper, exports through satellite, data link and computer consultancy/computer services delivered at the location of foreign client abroad) and physical exports made of other products (excluding those listed in Appendix 17 Part-II and excluding exports of gold and silver plain/studded jewellery and articles).”</p>

1	2	3	4
5.	101	Chapter XXIII Para 347A (1)	<p>The opening portion of sub-para (1) of Para 347-A namely "On the physical exports made of computer software, and other products (excluding those listed in Appendix 17 Part-II and exports of Gold and Silver plain/studded jewellery and articles)," shall be substituted by the following:—</p> <p>"On the physical exports made of computer software (which shall include physical exports of software on magnetic media or paper, exports through satellite, data link and computer consultancy/computer services delivered at the location of foreign client abroad) and physical exports made of other products (excluding those listed in Appendix 17 Part-II and excluding exports of gold and silver plain/studded jewellery and articles),"</p>
6.	146	Appendix 3, Part—A	After the existing Entry No. 258, the following entry shall be added: "258A. Hydrogen peroxide."
7.	146	Appendix 3 Part—A	<p>After the existing Entry No. 279, the following entry shall be added:—</p> <p>"279A. Lead (polymer lead) of 0.5 mm dia for use in the manufacture of mechanical pencils."</p>
8.	148	Appendix 3 Part—A	<p>After the existing Entry No. 414, the following entry shall be added:—</p> <p>"414A. Polyvinyl Alcohol."</p>
9.	156	Appendix 3 Part—A Entry No. 668 (b) 'Cermet presets potentiometers.'	The exception covered by Item (b) shall be deleted.
10.	156	Appendix 3 Part—A	After the existing Entry No. 674, the following shall be added:—"674A. SMPS Transformers."
11.	165	Appendix 3 Part—B	<p>The description of existing entry No. 2 as amended by Ministry of Commerce Public Notice No. 69—ITC (PN)/90-93 dated the 8th October, 1990 shall be amended to read as under:—</p> <p>"2. All grades of non-alloy steel wires in any cross sectional shape, in all plated/coated/uncoated condition to any finish."</p>
12.	165	Appendix 3 Part—B	<p>After the existing Entry No. 10, the following entries shall be added:—</p> <p>"10A. (i) Profile sections/bars & rods of non-alloy steel (containing carbon 0.25% and more) for engineers files & rasps.</p> <p>(ii) Hollow drill bars and rods.</p> <p>(iii) Hot Rolled Special Profile Section for manufacture of Grouser Shoes of under carriage for earthmoving machinery."</p>

1	2	3	4
			<p>10B. Automotive rim bars/flange bars and lock ring sections.</p> <p>10C. Sheets/strips/wide coils coated/laminated with thermo-setting Paints/thermoplastics (excluding strippable film coatings).</p> <p>10D. (a) Railway wheels/tyres/axles/wheelsets. (b) Rails (including crane-rails)/rolled/forged fish plates/sleepers (cross-ties)</p> <p>10E. Wide-flange beams (flange width exceeds 0.66 times the nominal height of the beam/or is 300 mm or more). Tea sections of all grades of structural quality non-alloy steel.</p> <p>10F. Copper coated plates cold rolled low carbon (carbon less than 0.25%) non alloy steel strips for double walled braized tubes.</p> <p>10G. Wide flats (of width 600 mm & more)/plates of ship building quality non alloy steel conforming to Lloyds Grades B/C/D/E for ship building/repairing purposes.</p>

CLADDED AND COMPOSITE STEEL

		10H. Cladded/composite steel in any category/form/shape/size with iron content 50% or more by weight.
13. 165	Appendix 3 Part—B	<p>The description of existing entry No. 11 shall be amended to read as under:</p> <p>“11. Alloy steel wires in all grades in any cross sectional shape, in plated/coated/uncoated condition to any finish.”</p>
14. 165	Appendix 3 Part—B	<p>The description of existing Entry No. 12 shall be amended to read as under:</p> <p>“12. All grades of stainless steel wires in any cross sectional shape, in all coated/plated/uncoated condition to any finish.”</p>
15. 166	Appendix 3 Part—B	<p>After the existing Entry No. 14, the following entries shall be added:</p> <p>“14A (i) Profile sections/bars & rods of high carbon low chromium (carbon 0.6% or more and chromium less than 1%) alloy steel for engineers files & rasps. (ii) Hollow drill bars and rods.”</p>
16. 166	Appendix 3 Part—B	<p>After the existing Entry No. 16, the following new entry shall be added:</p> <p>“16A. (a) Cold rolled stainless steel strips in coils of width 5.0 mm to 22.40 mm and thickness 0.10—0.13 mm for razor blades. (b) Stainless steel strips/flats conforming to AISI 303 and 304 in width below 51 mm and in thickness below 10 mm for manufacture of watch cases.”</p>

1	2	3	4
17. 166	Appendix 3 Part—B	After the existing Entry No. 19 the following new entry shall be added:	
		<p>“19A. (i) Leaded (containing 0.4% or more of lead) alloy free cutting steel rounds/bars & rods (including wire rods) with or without other elements in the same composition.</p> <p>(ii) Wire rods for wires to IS : 4454 (part III).”</p> <p>19B. (i) High Speed Steel Prime quality.</p> <p>(ii) All grades of High Speed Steel, Flats/Plates/Sheets/Strips/wide coils.</p> <p>(iii) High Speed Steel in grades ASP 30, ASP 60 or equivalent manufactured through Powder Metallurgy Net Working route.</p> <p>(iv) High Speed Steel (Non Cobalt grade) rounds/bars and rods of circular cross section above 120 mm. diameter.</p> <p>(v) High Speed Steel Cobalt grade rounds/bars and rods of circular cross section above 70 mm diameter.”</p> <p>19C. (i) CRNGO Silicon electrical Steel Sheets/wide coils/strips for the manufacture of Electrical equipment and components thereof.</p> <p>(ii) Amorphous silicon electrical steel sheets/wide coils strips for the manufacture of electrical equipment and components thereof.”</p>	
18. 166	Appendix 3 Part—B	After the existing Entry No. 21(i), the following sub-entries shall be added:	
		<p>“(j) Ferro Silico Zirconium.</p> <p>(k) Ferro Phosphorous.</p> <p>(l) Ferro Boron.</p> <p>(m) Ferro Sulphur</p> <p>(n) Atomised Ferro Silicon.”</p>	
19. 176	Appendix 6 Item No. 24	In the 3rd Column i.e. Categories of eligible importers against Item No. 24, the words “against surrender of valid Exim scrip of equivalent value at the time of Customs clearance” shall be added at the end of each of the existing entry (i) and(ii).	
20. 220	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 243 ‘Hydrogen peroxide’	This entry shall be deleted.	

1	2	3	4
21. 221	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 283 'Lead (polymer lead) of 0.5 mm dia for use in the manufacture of me- chanical pencils.'	This entry shall be deleted.	
22. 223	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 444 'Polyvinyl alcohol'	This entry shall be deleted.	
23. 230	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 723(i)(b) 'Cermet preset poten- tiometers'	This entry shall be deleted.	
24. 230	Appendix 86 List 8 Part—I Entry No. 728	The existing Entry No. 728 shall be amended to read as under: "728 Pulse transformers excluding SMPS Transformers"	
25. 234	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No 786 (6)(iv)(c) 'Tantalum Dipped capa- citors'	This sub-entry shall be deleted	
26. 238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No 791 "All grades of non alloy steel wires as under: (i) Dobbie..... industry (ii) Wires with..... coatings (iii) Wires of all..... bead wire (iv) All Coated/Uncoated wires..... (v) Bright annealed wires"	This entry shall be deleted	

1	2	3	4
27. 238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 792 “(i) Profile.....rasps. (ii) Hollow..... rods. (iii) Hot Rolled..... machinery.”	This entry shall be deleted.	
28. 238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 794(ii) “Sheets/strips/wide coils coated/laminated with thermosetting Paints/ thermoplastics (exclud- ing strippable film coatings).”	This sub-entry shall be deleted.	
29. 238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 795 “(a) Railway wheels/ tyres/axles/wheel sets. (b) Rails (including crane-rails)/rolled/ forged fish plates/ sleepers (Cross-ties).”	This entry shall be deleted.	
30. 238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 796 “Wide-flange..... non-alloy steels”.	This entry shall be deleted.	
31. 238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 797 “Copper..... tubes.”	This entry shall be deleted.	

1	2	3	4
32. 238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 798 'Wide flats..... purposes.'	This entry shall be deleted.	
33. 238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 799 'Plastic/vinyl coated Non- alloy steel plates/sheets/ strips/wide coils.'	This entry shall be deleted.	
34. 238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 803 'Clad/composite steel in any category/form/shape/ size with iron content 50% or more by weight.'	This entry shall be deleted.	
35. 238	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 804(a) 'Alloy steel wires..... to any finish.'	This entry shall be deleted.	
36. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 805 'All grades of stainless steel wires in any cross sectional shape as under:- (i) With largest.....finish. (ii) With...../bronze." (iii) Surgical.....to 2.0 mm.'	This entry shall be deleted.	

1	2	3	4
37. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 806 (i) Profile.....rasps. (ii) Hollow drill.....rods.	This entry shall be deleted.	
38. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 807 (i) Bars.....press tools. (ii) Flats of Tool.....press tools. (amended by Public Notice No. 82—ITC (PN)/90-93 date 31-10-1990)	This entry shall be deleted.	
39. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 808 (a) Cold rolled..... ...blades. (b) Stainless steel.....watch cases."	Sub-entriest(a) and (b) shall be deleted.	
40. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 809 (i) Lead..... composition. (ii) Wire rods..... 4454 (Part III)."	This entry shall be deleted.	
41. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 810 (i) High..... Part B. (ii) All grades..... wide coils.	This entry shall be deleted.	

1	2	3	4
	(iii) High..... route.		
	(iv) High..... diameter.		
	(v) High Speed.....70 mm diameter.”		
	(as amended by Public Notice No. 82-ITC (PN)/90—93 dated 31.90—1990.		
42. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 811 'Hosiery needle wires of alloy steel (excluding stainless steel) of dia 0.46 mm and above.'	This entry shall be deleted.	
43. 239	Appendix 6 List 8 Part —I Entry No. 812 'Alloy steel (excluding stainless steel) wires in ground condition of dia 0.46 mm and above.'	This entry shall be deleted.	
44. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 813 'Stainless steel wires of dia 0.31 mm and above in Copper/tin coated condition.'	This entry shall be deleted.	
45. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 814 'Hollow drill bars & rods of alloy steel.'	This entry shall be deleted.	
46. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 815 'Alloy steel wire rods to specification IS: 4455 (Part III)—75.'	This entry shall be deleted.	

1	2	3	4
47. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 818	The description of existing Entry No. 818 shall be amended to read as under:	
		“818. CRGO Electrical Steel Sheet/wide coils/ strips for manufacture of Electrical equipments and components thereof.”	
48. 239	Appendix 6 List 8 Part—I Entry No. 819 “(a) Ferro Silico Zirconium. (b) Ferro Phosphorous (d) Ferro Boron. (e) Ferro Sulphur. (f) Atomised Ferro Silicon.”	Sub entries (a), (b), (d), (e) and (f) of existing Entry No. 819 shall be deleted.	
49. 27—28	Chapter VI	Sub paragraphs (3), (4) and (5) of the existing Paragraph 79 shall be deleted.	
50. 238	Appendix 6 List 8, Part I Entry No. 793 'Automotive rim bars/ flange bars and lock ring sections.'	This entry shall be deleted.	
51. 166	Appendix 3 Part—8	After the existing entry No. 15, the following new entry shall be added :— “15A. (i) Bars and Rods/Rounds of Tool and Die Steel in DIN Std. Grades (Workstoff Nos.) 1.2086, 1.2316, 1.2367, 1.2436, 1.2581, 1.2706, 1.2885, 1.2886, 1.6356 or equivalent grades for the manufacture of jigs, fixtures, dies and patterns, moulds and press tools. (ii) Flats of Tool and die steel DIN Std. grades (Werkstoff Nos.) 1.2067, 1.2080, 1.2162, 1.2312, 1.2343, 1.2344, 1.2379, 1.2567, 1.2601, 1.2735, 1.2764, 1.2767, 1.2083, 1.6500, 1.6582, 1.6746 or equivalent grades for Commercial Tool Room manufacturers borne on the list of DGTD/State Director of Industries for the manufacture of jigs, fixtures, dies, patterns, moulds and press tools.”	
52. 141	Appendix 3 Part—A	After the existing Entry No. 46, the following new entry shall be added :— “46A. Asafoetide—Hings.”	

(1)	(2)	(3)	(4)
53. 147	Appendix 3 Part—A	After the existing Entry No. 285A inserted through Ministry of Commerce Public Notice No. 196, ITC(PN)/90—93 dated 14-8-1991, the following new entry shall be added :— “2858. Maleic Anhydride.”	
54. 155	Appendix 3 Part—A	After the existing Entry No. 642, the following new entry shall be added :— “642A. Load Cell.”	
55. 154	Appendix 3 Part—A	After the existing Entry No. 584, the following new entry shall be added :— “584A. Conical Tackles.”	
56. 156	Appendix 3 Part—A	After the existing Entry No. 675, the following new entry shall be added :— “675A. Refiner Plate.”	
57. 157	Appendix 3 Part—A	After the existing Entry No. 691, the following new entry shall be added :— “691A. Special Steel Blanks.”	
58. 125	Appendix 1 Part—8 Item No. 14	The existing Sub entry No. (3) of item No. 14 shall be amended to read as under :— “(3) Automatic hand knotiers/Automatic splicers including hand knotters/hand splicers.”	
59. 150	Appendix 3 Part—A	After the existing Entry No. 455, the following new entry shall be added :— “455A. Silk worm (Seed/Enggs).”	
60. 230	Appendix 6 List 8 Part—I	The following shall be added at the end of existing Entry No. 736 :— “excluding Load Cell”.	
61. 221	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 298 ‘Maleic anhydride.’	This entry shall be a deleted.	
62. 202	Appendix 6 List 4 Item No. 19 ‘Hing (Gum resin)’	This entry shall be deleted.	

3. Attention is invited to the provisions contained in Paragraph 84 in Chapter VI of the Import and Export Policy regarding import of spares by Indian agents of foreign machinery/instruments manufacturers. Attention is also invited to the provisions contained in Paragraph 125 in Chapter VIII of the Import and Export Policy for grant of licence to Indian agents of foreign office machine manufacturers. These two paragraphs stand deleted and import of spares for meeting after sales service requirements in respect of machinery, instruments and office machines imported by or through Indian agents of foreign machinery, instruments and office machine manufacturers is to be made through the Eximscrip.

4. Attention is also invited to the Hand Book of Procedures for April 1990—March, 1993, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 2-ITC(PN)/90-93 dated the 30th March, 1990, as amended.

5. The following amendments shall be made in the Hand Book of Procedures at appropriate places indicated below:—

Sl. No.	Page No. of Hand Book of Procedures 1990-93 (Volume I)	Reference	Amendment
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	3	Chapter I	The existing Paragraph 22 shall be amended to read as under:— “Food stuff etc. and provisions by Foreign Citizens 22. Food stuffs and provisions (excluding a fruit products, alcohol and tobacco) which are exempted from Customs duty in terms of Ministry of Finance (Department of Revenue) Notification No. 207/89 Customs dated 17-7-1989, as in force, by a person residing in India but not being a citizen of India, provided the aggregate c.i.f. value of such food stuffs and provisions imported in a year does not exceed Rs. 5,000/-; and the importer secures the foreign currency required for import of such food stuffs and provisions from the funds available to him in the foreign country in terms of the conditions laid down in the aforesaid Customs Notification.”
2.	28	Chapter III Capital Goods Advertisement Procedures Paragraph 164(1)	The words “or Secretary (Textiles) in the case of Textile machinery for which the technical authority is the Textile Commissioner” inserted by Ministry of Commerce Public Notice No. 102-ITC(PN)/90-93 dated 6-12-1990, shall be substituted by the following :— “or Textile Commissioner in the case of Textile machinery.”
3.	17	Chapter II General Licensing Procedure Re-import of Goods after repairs abroad Paragraph 85	The following shall be added after the word “licence.” appearing in the 12th line:— “The licence will be issued on surrender of valid Eximscrip of equivalent value towards cost of repairs, freight and insurance.”

6. In respect of items taken out of Open General Licence in terms of this Public Notice, imports by eligible importers shall not be allowed except to the extent of Irrevocable Letters of Credit opened and established before the date of this Public Notice for which shipments are made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice.

7. The above amendments in the Import and Export Policy and Hand Book of Procedures have been made in public interest.

D.R. MEHTA, Chief Controller of Imports & Exports

